

Metalltechnik

Kern- qualifikation

7. Modul CNC - Simulation

2 Wochen

- Erstellen von CNC – Simulationen
- Drehen und Fräsen mit SL – Programmen nach PAL 2007
- Berechnung von Konturpunkten
- Erstellen von Fertigungsunterlagen
- Ermitteln von Fertigungsparametern und Bezugspunkten

8. Modul CNC- Frästechnik

4 Wochen

- Grundlagen der CNC - Frästechnik
- Programmieren von CNC - Fräsmaschinen nach DIN 66025
- PAL / SL- Fräsen
- Einrichtung, Bedienen und rechnergestützte Programmierung von CNC -Fräsmaschinen

9. Modul –CNC- Drehtechnik

4 Wochen

- Grundlagen der CNC-Drehtechnik
- Programmieren von CNC - Drehmaschinen nach DIN 66025
- PAL / SL- Drehen
- Einrichtung, Bedienung und rechnergestützte Programmierung von CNC -Drehmaschinen

BBZ Meißen

Niederauer Straße 24

01662 Meißen

Tel.: 03521 729-102

Fax: 03521 729-108

E-Mail: info@bbz-meissen.de

Web: www.bbz-meissen.de

Partner für Bildung



1. Modul Fertigen von Bauteilen

8 Wochen

- Betriebliche u. technische Kommunikation
- Planen und Organisieren der Arbeit, Bewertung von Arbeitsergebnissen
- Herstellen von Bauteilen
- Warten von Betriebsmitteln
- Unterscheiden, Zuordnen und Handhaben von Werk- und Hilfsstoffen

2. Modul Herstellen von Baugruppen

6 Wochen

- Lesen technischer Dokumentationen, Erstellen von Arbeitsplänen
- Herstellung von Baugruppen
- Steuerungstechnik
- Wartung von Betriebsmitteln
- Kundenorientierung

3. Modul Fügen von Bauteilen

Gasschweißen - 2 Wochen

- Stumpfnähte am Blech 1-2 mm in verschiedenen Schweißpositionen
- Kehlnähte am Blech 1-2 mm in verschiedenen Schweißpositionen
- Stumpf- und Kehlnähte am Rohr in den Positionen waagrecht, steigend bzw. Überkopf

Lichtbogenhandschweißen - 2 Wochen

- Kehlnähte am Blech (3-10 mm) in verschiedenen Positionen
- Stumpfnähte am Blech (3-10 mm) in verschiedenen Positionen
- Kehlnähte am Rohr in verschiedenen Positionen

MAG-Schweißen – 2 Wochen

- Kehlnähte am Blech (1-10 mm) in verschiedenen Zwangspositionen
- Stumpfnähte Blech (3-10 mm) in verschiedenen Positionen

- Kehlnähte am Rohr in Zwangspositionen

4. Modul Metallgestaltung

2 Wochen

- Strecken, Biegen und Richten von Rohren und Profilen
- Schmiedewerkzeuge und Handhabung
- Gestaltung von verschiedenen Metallobjekten
- Schärfen von Werkzeugen
- Härten

5. Modul Drehen (konventionell)

8 Wochen

- Herstellung von Bauelementen durch spanende Fertigungsverfahren
- Fertigen von Bauelementen mit Maschinen
- Herstellen von einfachen Baugruppen
- Warten und Inspizieren von Werkzeugmaschinen
- Vorbereiten und Durchführen von Einzel- bzw. Serienaufträgen
- Herstellung von Bauelementen durch Feinbearbeitungsverfahren

6. Modul Fräsen (konventionell)

8 Wochen

- Herstellung von Bauelementen durch spanende Fertigungsverfahren
- Fertigen von Bauelementen mit Maschinen
- Herstellen von einfachen Baugruppen
- Warten und Inspizieren von Werkzeugmaschinen
- Vorbereiten und Durchführen von Einzel- bzw. Serienaufträgen
- Herstellung von Bauelementen durch Feinbearbeitungsverfahren