

Metalltechnik

Fach qualifikation II

BBZ Meißen

Niederauer Straße 24

01662 Meißen

Tel.: 03521 729-102

Fax: 03521 729-108

E-Mail: info@bbz-meissen.de

Web: www.bbz-meissen.de

Partner für Bildung



1. Modul Pneumatik

4 Wochen

- Kenntnisse über grundlegende physikalische Zusammenhänge der Druckluftherzeugung und Druckluftaufbereitung
- Bauarten und Einsatzgebiete der Pneumatikventile und Pneumatikzylinder
- Erstellen von pneumatischen Schaltplänen und Weg –Schritt- Diagrammen
- Aufbau und Erprobung pneumatischer Grundschaltungen
- Fehlersuche und Fehlerbeseitigung
- Elektropneumatik Grundstufe

2. Modul Hydraulik

4 Wochen

- Kenntnisse über grundlegende physikalische Zusammenhänge der Hydraulik
- Benennung und Schaltzeichen in der Hydraulik
- Hydraulikflüssigkeiten als Übertragungsmittel
- Allgemeine Steuerungssysteme in der Fertigungs- und Produktionstechnik
- Aufbau und Erprobung hydraulischer Grundschaltungen
- Hydraulische Schaltungen erstellen, aufbauen und erproben

3. Modul Elektrotechnik

4 Wochen

- Schutzmaßnahmen und Sicherheitsbestimmungen für Niederspannungsanlagen
- Kabel und Leitungen
- Elektrische Antriebe
- Automatisierungstechnik
- Verbindungsprogrammierte Steuerungen
- Speicherprogrammierte Steuerungen
- Elektropneumatik

4. Modul SPS-Steuerungen

4 Wochen

- Grundlagen der SPS -Technik
- Einführung in die Hardware
- Aufbau und Funktion von Steuerungen (inklusive Verdrahtung)
- Programmierung von Grundfunktionen
- Einführung in Software für Steuerungen

5. Modul Fügen von Bauteilen

Gasschweißen - 4 Wochen

- Schweißen von Blechen, Rohren und Profilen bis zu einer Stärke von 6 mm in verschiedenen Positionen
- Spiegelschweißen von Rohren

E-Schweißen - 4 Wochen

- Auftragsschweißen in verschiedenen Schweißpositionen
- Schweißen von verschiedenen Kehl- und V-Nähten in unterschiedlichen Positionen an Blechen, Rohren und Profilen mit unterschiedlichen Schweißzusatzwerkstoffen

MAG –Schweißen - 4 Wochen

- Auftragsschweißen in verschiedenen Schweißpositionen
- Schweißen von verschiedenen Kehl- und V-Nähten in unterschiedlichen Positionen an Blechen, Rohren und Profilen mit unterschiedlichen Schweißzusatzwerkstoffen